



Millbrae School District
555 Richmond Drive, Millbrae, CA 94030
650-697-5693 • 650-697-6865 (fax) • www.millbraeschooldistrict.org

Form# 5

2020-2021
FINAL

STUDENT ACCIDENT INSURANCE
2020-2021 School Year

Dear Parents:

The Millbrae School District **does not provide medical, accident or dental insurance** for pupils injured on school premises or through school activities. In accordance with Education Code Section 49472, the District is making available a low cost medical/dental accident insurance program.

Accident Only Plans

The purpose of these plans is to provide assistance at a minimum cost to meet some of the expenses for accidental injury. The plans pay the first \$500.00 in benefits in addition to other insurance, which can help you meet your primary insurance deductibles and/or co-payments.

The plan costs are in the chart below. Please visit your Childs' School Office to obtain a detailed brochure/application, or you may obtain one and sign up online at www.peinsurance.com (click on Products, then Student Insurance). Please read the Student Benefits Plan Brochure to select the plan that best meets your needs.

All Plans Are A ONE TIME ANNUAL Payment

<i>Options</i>	<i>Low</i>	<i>High</i>
At School Plan		
Grades P-8	\$11.00	\$25.00
Grades 9-12	\$24.00	\$54.00
24-Hr-a-Day Plan		
Grades P-8	\$75.00	\$161.00
Grades 9-12	\$92.00	\$192.00
Optional Tackle Football Coverage		
Grade 9	\$36.00	\$80.00
Grades 10-12	\$84.00	\$177.00

Please see brochure for complete plan details

Health Insurance Plans

Pacific Educators can now assist people in applying for health insurance plans that meet the guidelines of the Affordable Care Act and help you avoid potential tax penalties. These penalties will be increasing each year from 2014-on. Some may **qualify for tax savings and government assistance**. We will be happy to help you get all the potential assistance/subsidies you are eligible for. Please call the number below or visit our website at www.peinsurance.com click 'products' and then 'health insurance'.

Since the district does **NOT** provide medical/dental accident insurance, we urge that serious consideration be given to these programs. If you have further questions, please call Pacific Educators, Inc., at (800) 722-3365 or (714) 639-0962.

Dr. Maria C. Santa Cruz
Chief Business Official



SEGURO ESTUDIANTIL CONTRA ACCIDENTES / SEGURO DE SALUD
Año escolar 2020-2021

Estimados padres:

El Distrito Escolar Millbrae **no provee seguro médico o dental en caso de accidentes** para alumnos lesionados en las áreas escolares o en actividades de la escuela. Para ayudarlos a proveer cobertura para su estudiante, el distrito tiene un programa de seguro de accidente médico/dental disponible, a bajo costo.

Accidente sólo planes

El propósito de este plan es el de proveer ayuda a un costo mínimo para cubrir algunos de los gastos por accidente o lesión. El plan no provee cobertura ilimitada, pero ofrece ayuda considerable en caso de accidente.

El costo del plan se muestra a continuación. Por favor visite la oficina en la escuela de su hijo para obtener un folleto/solicitud detallado/a, o puede obtenerlo/a en la Internet en el sitio www.peinsurance.com (Pulse en "Products", después en "Student Insurance"). **Por favor lea el folleto de Plan de beneficios estudiantiles para elegir el plan que mejor cumpla con sus necesidades.**

Todos los Planes son UNA VEZ Pago ANUAL

<i>Opciones</i>	<i>Baja</i>	<i>Alta</i>
En la Escuela Plan		
Las categorías P-8	\$11.00	\$25.00
Los grados 9-12	\$24.00	\$54.00
24-Hr-a-día Plan		
Las categorías P-8	\$75.00	\$161.00
Los grados 9-12	\$92.00	\$192.00
Abordar el fútbol cobertura opcional		
Grado 9	\$36.00	\$80.00
Los Grados 10-12	\$84.00	\$177.00

Por favor, vea folleto para completar los detalles del plan

Los planes de seguros de salud

Pacific Educators ahora puede ayudar a las personas en la aplicación de los planes de seguros de salud que cumplan con las directrices de la Ley de Atención asequible y ayudarle a evitar posibles sanciones fiscales. Estas penas serán cada vez más cada año a partir de 2014. Algunos podrán beneficiarse de los ahorros fiscales y asistencia del gobierno. Estaremos encantados de ayudarle a obtener todas las posibilidades de ayuda y las subvenciones que puede optar. Por favor, llame al número que aparece a continuación o visite nuestro sitio web en www.peinsurance.com haga clic en "productos" y luego "seguro de salud".

En vista de que el distrito **NO** provee seguro de accidente médico/dental, es urgente que usted considere seriamente este programa. Si tiene preguntas, por favor llame a Pacific Educators, Inc., Student Accident Department al (800) 722-3365 o (714) 639-0962.

Dr. Maria C. Santa Cruz
Chief Business Official